



Inductie buigen

Bochten buigen van 2" t/m 30"

Van Rijsoort Induction is dé specialist voor het buigen van bochten. Onze productielocatie in Klaaswaal is ingericht om zowel 'roud' als inductief te buigen. Met de grootste 3D inductie buigmachine van Europa werken we met minimale toleranties. Met deze 'hardware' aan de ene kant en met de combinatie van eigen engineers, QA/QC-medewerkers, calculators en productiemensen aan de andere kant bieden we expertise en professionele begeleiding zoals relaties van ons gewend zijn. En daar zijn we trots op.

Wat is inductief buigen?

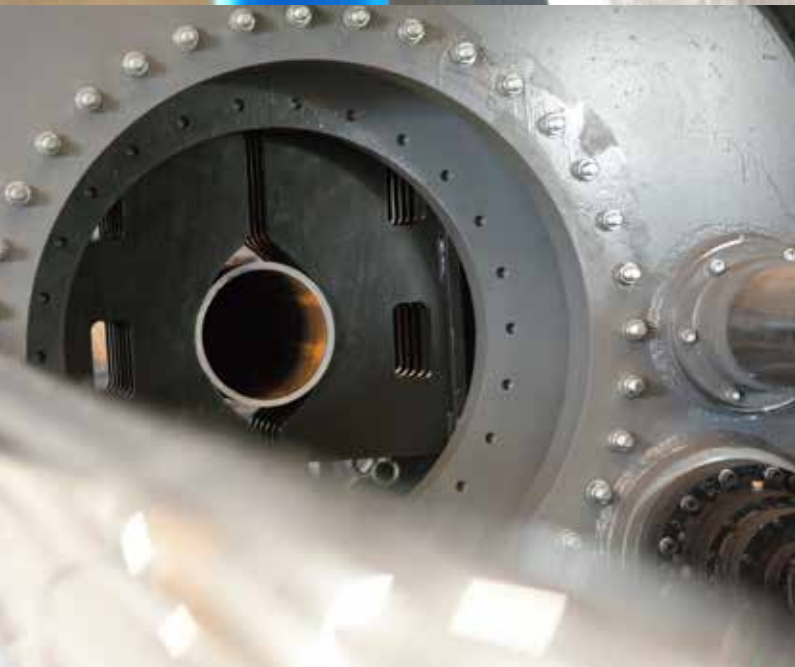
Met inductief buigen is het mogelijk om ieder materiaal dat elektriciteit geleidt te buigen. Een fluctuerend elektromagnetisch veld veroorzaakt een wervelstroom en verwarmt het materiaal lokaal. Wanneer de benodigde temperatuur is bereikt wordt de pijp met een constante snelheid gebogen totdat de gewenste buighoek bereikt is.

Om een uniforme verwarming te garanderen, zonder het risico van scheurvorming of oververhitting, controleert een infraroodcamera continu de temperatuur.



*Betrokken vakmensen
met aandacht voor alle
facetten van het werk*

 **VAN
RIJSOORT
INDUCTION**
CERTIFIED TUBE BENDERS



Meer mogelijkheden in buigwerk

Inductief buigen

- Inductief buigen van pijp 2" t/m 30" met een radius van 2D tot 12.000mm.
- Met de meest geavanceerde en nauwkeurige buigmachine van Europa.

Warmtebehandeling

- Alle warmtebehandelingen tot 1200°C, continu gemonitord en altijd voorzien van volledig gloeirapport (PBHT).

Engineering & advies

- Onze betrokken vakmensen adviseren tijdens het gehele traject, van ontwerp tot productie en levering.

Aanbrengen van laskanten

- Elke specifieke laskant volgens uw wens aangebracht.

Levering van materiaal

- Benut onze kennis en expertise om voor uw project het meest geschikte materiaal in te kopen.

De voordelen van inductief buigen

- Vrijwel iedere gewenste buighoek en radius mogelijk.
- Grotere radius resulteert in minder drukverlies en terugslag (flow).
- Lasbesparing tussen de bochten, dus geen las en NDO-kosten.
- Sterker dan lasbochten.
- Zeer kleine maatafwijkingen en toleranties.
- Maatwerk voor ieder ontwerp en iedere toepassing.
- Veel kortere productietijd ten opzichte van lasbochten.
- 'Leaner, meaner and cleaner' designs.

Getting the job done

**VAN
RIJSOORT
INDUCTION**
CERTIFIED TUBE BENDERS

Van Rijsoort Induction

Parallelweg 28
3286 LR Klaaswaal
Nederland

+31 (0) 186 57 28 22
sales@rijsoort.nl
www.vanrijsoortinduction.nl

